

Scheda prodotto

COVA.

INTRODUZIONE

Gentile Cliente,
lo staff di Cova Cucine La ringrazia per aver scelto una nostra cucina e per la fiducia dimostrata nel nostro lavoro. Nel presente folder Le forniamo la **scheda prodotto**.

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA
e GARANZIA

Tutti i prodotti Cova Cucine sono garantiti 5 anni dalla data di acquisto, comprovata da un documento di consegna reso fiscalmente obbligatorio. Tale garanzia, se da Lei correttamente convalidata tramite apposita registrazione on-line (sezione Contatti/Garanzia), copre tutte le parti componenti il mobile, eccetto luci ed elettrodomestici, i quali sono garantiti dalle ditte produttrici. Per assistenza post-vendita, La preghiamo di rivolgersi direttamente al rivenditore presso cui si è effettuato l’acquisto, il quale, operando in stretta collaborazione con Cova Cucine, concorderà con Lei la modalità di intervento.

9

STRUTTURA

- 1.1. Ripiani
- 1.2. Fianchi di finitura per struttura
- 1.3. Vuoto sanitario
- 1.4. Fondo colonna frigo
- 1.5. Fondo base lavello
- 1.6. Protezione per piano induzione

2. ANTE E FRONTALI ESTRAIBILI 8

- 2.1. Nobilitato - Futura A
- 2.2. Laminato HPL - Futura B
- 2.3. Laminato HPL - Quadra
- 2.4. Laminato FENIX NTM - Fenix
- 2.5. Laccato monofacciale - Easy
- 2.6. Acrilico - Lux
- 2.7. Formex
- 2.8. Legno - Mirada A e B
- 2.9. Legno - Kron
- 2.10. Legno - Campiglio
- 2.11. Laccato opaco - Bali A
- 2.12. Laccato lucido - Bali B
- 2.13. Laccato speciale - Capri
- 2.14. Vetro e ceramica - Prisma
- 2.15. Argilla
- 2.16. Inox
- 2.17. Glaks
- 2.18. Ante telaio vetro
- 2.19. Riserva
- 2.20. Paracolpi

12

3. SISTEMI DI APERTURA E MECCANISMI

- 3.1. Gole
- 3.2. Maniglie
- 3.3. Cerniere
- 3.4. Cassetti e cesti
- 3.5. Meccanismi e attrezzature interne
- 3.6. Meccanismi aperture particolari
Apertura a ribalta verso l'alto
- 3.7. Frontali senza maniglia: Apertura motorizzata
SERVO-DRIVE e meccanica TIP-ON (o PUSH PULL)

15

4. TOP, SCHIENALI E ALZATINE

- 4.1. Top in laminato HPL
- 4.2. Top in laminato FENIX
- 4.3. Top in stratificato HPL
- 4.4. Schienale
- 4.5. Alzatina
- 4.6. Altri top / schienali

16

5. FIANCHI AGGIUNTIVI, MENSOLE, BOISERIE E PANNELLI

- 5.1. Fianchi aggiuntivi
- 5.2. Accessori per pannelli

6. ALTRI ELEMENTI

- 6.1. Piedini
- 6.2. Zoccoli
- 6.3. Attacchi pensili, basi ed altri elementi sospesi
- 6.4. Tavoli
- 6.5. Sistemi modulari in alluminio (per schienali)
- 6.6. Strutture tubolari in alluminio
- 6.7. Elettrodomestici
- 6.8. Illuminazione
- 6.9. Collanti

cheda prodotto scheda prodotto scheda proda
da prodotto scheda prodotto scheda prodotto s
edaprodotto otto scheda prodotto scheda prod
odotto scheda prodotto scheda prodotto sched
cheda prodotto scheda prodotto scheda proda
prodottto scheda prodotto scheda prodotto sche

Emissioni di formaldeide:

pannelli a base di legno utilizzati da Cova Cucine sono di classe E1E05 TSCA oppure CARB2, e quindi ampiamente conformi a quanto previsto dal Decreto ministeriale 10/10/2008 “Disposizioni atte a regolamentare l’emissione di aldeide formica da pannelli a base di legno e manufatti con essi realizzati in ambienti di vita e soggiorno” e allo standard EN 13986:2015.

Proprietà antibatteriche delle superfici:

la maggior parte dei pannelli e dei laminati utilizzati da Cova cucine presentano potenziate proprietà antimicrobiche, in grado di inibire la crescita dei batteri su tutta la superficie. Prove di laboratorio eseguite conformemente alla ISO 22196:2011 /JIS Z2801 dimostrano che il 99,9% di germi e batteri vengono ridotti entro 24 ore. Questa caratteristica rende tali materiali particolarmente adatti per l’ambiente cucina.

1.STRUTTURA

Fianchi (esclusi fianchi di finitura), fondo e cielo realizzati con pannelli in agglomerato di particelle di legno spessore 18 mm, nobilitati con fogli melaminici nelle tonalità previste. Schiene spessore 4 mm in MDF, nobilitato in tinta con il resto della struttura. Bordatura atossica in ABS (anteriore spessore 2 mm, restante spessore 0,5 mm). In alternativa ai pannelli in agglomerato di particelle di legno, sono disponibili dei pannelli in multistrato di pioppo, spessore 18 mm, idrorepellente V100 con incollaggi vinilici in classe 3, rivestiti in laminato cpl colore bianco spessore 0,7 mm. Bordi atossici in ABS (anteriori spessore 2 mm).

1.1.Ripiani

Realizzati con pannelli in agglomerato di particelle di legno, spessore 18 mm, nobilitati con fogli melaminici in finitura abbinata alla struttura, bordi atossici in ABS (anteriore spessore 2 mm). Fissaggio ai fianchi della struttura tramite reggipiano dotati di dispositivo di sicurezza antiribaltamento, dalle dimensioni ridotte della parte a vista e dalla portata di 30 Kg (CATAS EN 1727:1998). Rimozione del ripiano senza l'utilizzo di utensili, grazie al bloccaggio al mobile tramite perno e molla.

Ripiani in vetro

In alternativa a quelli di serie, sono previsti ripiani in vetro float temperato trasparente, spessore 8 mm, molato filo lucido 4 lati. Aggancio ai fianchi della struttura con appositi reggicristallo antiribaltamento con perno Ø4 mm (conformi alla UNI EN 14749:2005). Bloccaggio e sbloccaggio del ripiano tramite semplice rotazione della vite situata al centro del corpo principale del reggicristallo.

Rinforzo ripiani

Tutti i ripiani con larghezza superiore a 90 cm sono dotati di appositi rinforzi metallici montati sul lato posteriore, al fine di limitarne la flessione in caso di carico elevato.

1.2. Fianchi di finitura per struttura

Realizzati nello stesso materiale e finitura delle ante, spessore 18-20 mm, con bordatura in tinta.

1.3. Vuoto sanitario

Ottenuto rientrando la schiena rispetto ai fianchi della struttura, al fine di consentire un’adeguata ventilazione e facilitare il passaggio dei collegamenti elettrici ed idraulici. Il vuoto è di 36 mm per basi e colonne, di 16 mm nel caso di pensili.

1.4. Fondo colonna frigo

Colonna frigo dotata, di serie, di fondo in materiale termoplastico con elevata resistenza all’urto, chimica e meccanica (UNI 859700), progettato al fine di convogliare il flusso d’aria verso il motore del frigorifero, evitando la necessità di inserire griglie nello zoccolo della cucina.

1.5. Fondo base lavello

Base lavello dotata, di serie, di protezione in alluminio spessore 0,4 mm, completa di guarnizioni perimetrali e con rialzo, al fine di proteggere il mobile da perdite accidentali di liquidi (acqua e detersivi).

1.6. Protezione per piano induzione

Base piano cottura dotata, a richiesta, di protezione in lamiera zincata sp.6/10 rivestita con isolante ignifugo (classe CL1) sp.5 mm per evitare surriscaldamento sotto il piano cottura. Disponibile per mobili di larghezza 60, 75 e 90 cm.

2. ANTE E FRONTALI ESTRAIBILI

2.1. Nobilitato - Futura A

Pannello in agglomerato di particelle di legno spessore 22 mm, in finitura melaminica nelle tonalità previste, bordato in ABS spessore 1 mm, finito con raggio 1 mm.

2.2. Laminato HPL - Futura B

Pannello in agglomerato di particelle di legno spessore 22 mm, placcato fronte e retro in laminato HPL spessore 0,9 mm nelle tonalità previste, bordato in ABS spessore 1,5 mm, finito con raggio 1,5 mm (bordo e raggio di 1 mm nel caso di tinte unite).

2.3. Laminato HPL - Quadra

Pannello in multistrato fenolico di betulla finlandese spessore 20 mm, placcato fronte e retro in laminato HPL spessore 0,9 mm nelle tonalità previste, raggio 5 mm sugli angoli e smusso perimetrale a 45°.

2.4. Laminato FENIX NTM - Fenix

Pannello in agglomerato di particelle di legno spessore 21 mm, rivestito in laminato FENIX NTM spessore 0,9 mm (ottenuto con l'ausilio della nanotecnologia), bordato in ABS spessore 1 mm, finito con raggio 1 mm.

2.5. Laccato monofacciale - Easy

Pannello in MDF spessore 22 mm con lato anteriore in finitura laccata supermatt, ottenuta mediante un elaborato trattamento di indurimento UV delle vernici, e con rivestimento melaminico in tinta sul lato retro, bordato in ABS spessore 1 mm, finito con raggio 1 mm.

2.6. Acrilico - Lux

Pannello in agglomerato di particelle di legno spessore 22 mm, rivestito fronte e retro in acrilico atossico spessore 14/10 nelle tonalità previste, bordato in acrilico atossico spessore 1 mm, finito con raggio 1 mm.

2.7. Acrilico - Formex

Pannello in agglomerato di particelle di legno spessore 22 mm, rivestito fronte e retro in acrilico atossico spessore 0,5 mm nelle tonalità previste, bordato in ABS o acrilico atossico spessore 1 mm, finito con raggio 1 mm.

2.8. Legno - Mirada A e B

Pannello in agglomerato di particelle di legno spessore 21-22 mm, impiallacciato con tranciato di legno nelle varie essenze previste e bordato in legno spessore 1 mm, finito con raggio 1 mm su tutti i lati. Verniciatura ecologica opaca a base acqua (versione legno) oppure laccatura ecologica a base acqua con venatura del legno a vista (versione laccata).

2.9. Legno - Kron

Pannello in agglomerato di particelle di legno spessore 17,5 mm, impiallacciato con tranciato di legno in noce e rovere (nodi o fiammato), bordato su 4 lati con massello di legno spessore 10x22 mm, raggiato 1,5 mm su tutti gli spigoli. Verniciatura acrilica opaca.

2.10. Legno - Campiglio

Doghe verticali in pannello MDF spessore 20 e 23 mm alternate, impiallacciate con tranciato di legno nelle varie essenze previste, bordate su tutti i lati con raggio 1 mm su tutti gli spigoli. Maniglia fresata verticale continua o orizzontale centrata. Verniciatura acrilica opaca.

2.11. Laccato opaco - Bali A

Pannello in MDF spessore 22 mm, bordato in ABS spessore 1,5 mm, spigoli con raggio 1,5 mm. Laccatura ecologica opaca a base acqua.

2.12. Laccato lucido - Bali B

Pannello in MDF spessore 22 mm, spigoli con raggio 2 mm. Laccatura lucida con vernice poliaccrilica ad alto solido.

2.13. Laccato speciale - Capri

Pannello in MDF spessore 22 mm, spigoli con raggio 2 mm. Laccatura con vernice acrilica seguita da applicazione effetto peltro o striato nel caso, rispettivamente, delle varianti in peltro e satin.

2.14. Vetro e ceramica - Prisma

Pannello in MDF spessore 16 mm, bordato in ABS spessore 0,5 mm, spigoli con raggio 0,5 mm, laccato nello stesso colore della struttura con vernice ecologica a base acqua ed accoppiato a due possibili varianti di materiali: al vetro colorato in finitura lucida o satinata, spessore 4 mm, con angoli raggiati (spessore totale anta 20 mm) oppure alla ceramica Laminam spessore 6 mm (spessore totale anta 22mm). Maniglia a profilo in alluminio integrata.

2.15. Argilla

Pannello in MDF spessore 22 mm, spigoli con raggio 2 mm. Lavorazione esclusivamente manuale: stesura in due mani, ciascuna seguita da carteggiatura, di impasto di argilla e verniciatura finale con trattamento superficiale acrilico antimacchia.

2.16. Inox

Pannello in agglomerato di particelle di legno spessore 20 mm, in finitura melaminica grigia, rivestito con foglio INOX AISI 304 finitura scotch-brite, antimpronta, con angoli di finitura arrotondati raggio 2 mm.

2.17. Glaks

Pannello in MDF bordato in ABS spessore 12, 18 e 22 mm con rivestimento frontale effetto vetro composto da puro estruso di PMMA, rivestimento interno in PMMA in tinta, resistente a graffio, agenti chimici e sbalzi di temperatura.

2.18. Ante telaio vetro

Telaio in pannello: telaio perimetrale con sezione 90x19-22 mm, realizzato in pannello di agglomerato di particelle di legno, in finitura e colore uguale al modello delle ante.

Telaio Oregon: telaio perimetrale in alluminio anodizzato finitura titanio, sezione montanti 61x22 mm. Apertura tramite apposita inclinazione a 45° sul perimetro interno dei montanti.

Telaio Nevada: telaio perimetrale in alluminio anodizzato

finitura nera o titanio, sezione 26x22 mm su tutti i lati. Apertura tramite apposita inclinazione a 60° su tutto il perimetro interno.

Vetri: vetri e cristalli temperati dello spessore di 4 mm, con caratteristiche estetiche a scelta dalla collezione.

2.19. Ante riserva

Riserva Bali - laccato opaco: pannello in MDF spessore 22 mm, bordato in ABS spessore 1,5 mm, spigoli con raggio 1,5 mm. Laccatura ecologica opaca a base acqua. Con fresate o cornici a disegno sul fronte ed eventuali fresate tecniche sul retro.

Riserva Mirada - legno: pannello in agglomerato di particelle di legno spessore 22 mm, impiallacciato fronte e retro con tranciato spessore 4 mm nelle varie essenze previste, bordato in legno spessore 1 mm, finito con raggio 1 mm su tutti i lati. Con fresate a disegno sul fronte ed eventuali fresate tecniche sul retro.

Verniciatura acrilica opaca.

Riserva Natura - linoleum LINOIL: pannello in agglomerato di particelle di legno spessore 22 mm, rivestito fronte e retro in linoleum LINOIL (quasi del tutto naturale) spessore 2 mm nelle varie tonalità previste, bordato in linoleum spessore 1 mm, finito con raggio 1 mm su tutti i lati. Possibilità personalizzazione lato anteriore con texture a scelta tra quelle disponibili.

2.20. Paracolpi

Sulle ante, al fine di ammortizzarne la chiusura, vengono montati dei paracolpi in materiale plastico atossico con inserti in gomma.



3. SISTEMI DI APERTURA E MECCANISMI

3.1. Gole
Gola C: profilo concavo realizzato con trafilato di alluminio lega EN AW-6060 (EN 573-3), nelle finiture titanio, nero (anodizzati) o bianco (verniciato a polveri) oppure laccato con vernice ecologica a base acqua nei colori laccati di gamma.
Gola P: patta in pannello, realizzata negli stessi materiali e finiture delle ante. spessori 6-20 mm a seconda del materiale.

3.2. Maniglie
Tre tipologie di maniglia disponibili: esterna, a profilo oppure fresata/integrata direttamente nell'anta. A seconda del modello scelto, sono possibili una o più delle seguenti finiture: nichel satinato, inox satinato, titanio, nero opaco, bianco opaco oppure laccata. Solo per i modelli Bali (laccato) e Campiglio sono previste maniglie integrate nello stesso materiale e colore dell'anta.

3.3. Cerniere
Cerniere BLUM, certificate LGA per oltre 80.000 cicli di apertura-chiusura. Realizzate in acciaio con finitura colore onice, apertura a 95° (eccetto su scolapiatti ed alcuni elementi ad angolo per cui è prevista apertura a 155°) e chiusura ammortizzata. Regolazione tridimensionale del frontale, comoda regolazione della profondità mediante vite filettata e montaggio/smontaggio con aggancio/sgancio a scatto.



3.4. Cassetti e cesti
Cassetti e cesti BLUM Legrabox con sponde in metallo verniciate con resine epossidiche atossiche, di serie nella tonalità grigio orione, con guida incorporata a scorrimento interno invisibile e ad estrazione totale. Fondo in pannello in agglomerato di particelle spessore 16 mm, con finitura melaminica grigio orione di serie. Certificati LGA per oltre 60.000 cicli di apertura-chiusura, tutti gli estraibili sono dotati di un sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento al fine di evitarne la fuoriuscita accidentale. In dotazione sistema di ammortizzazione BLUMOTION che rende la chiusura morbida e silenziosa, agendo negli ultimi 4 cm di corsa. Regolazione verticale e orizzontale del frontale senza necessità di smontaggio dello stesso.

Portata dinamica di cassetti e cesti: 40-70 Kg, a seconda della larghezza e/o della profondità (vedi tabella seguente).

Descrizione	Larghezza (cm)	Portata (kg)
Cassetto/cesto Legrabox (guide prof. 27 e 40 cm)	tutte	40
Cassetto/cesto Legrabox (guide prof. 50 cm)	L ≤ 60	40
Cassetto/cesto Legrabox (guide prof. 50 cm)	L > 60	70
Cassetto/cesto Legrabox (guide prof. 60 cm)	tutte	70

Tapetini
Tapetini antiscivolo spessore 1,2 mm, realizzati con resine di PVC plastificato, colore antracite, per la protezione del fondo di cassetti e cesti Legrabox.

Accessori interni per cassetti e cesti
Tutti gli accessori consentono un'ordinata suddivisione interna di cassetti e cesti. Disponibili diverse tipologie:
• **Standard:** portaposate classico dal design armonico, in materiale plastico colore grigio orione. A partire da 75 cm di larghezza cassetto, previsto portacoltelli in legno posizionato centralmente a due portaposate in plastica.
• **Blum AMBIA-LINE:** telai in acciaio verniciati a polvere colore grigio orione, posizionabili a piacere e dal design elegante e sottile. Portaposate in materiale plastico con superficie soft touch. Opzionali, tutti in colorazione grigio orione: portapellicole e portacoltelli (per cassetto), portapiatti e portaspezie (per cesto).
• **Tecnoinox linea FIT:** elementi portaposate e dispensa, contraddistinti da un design ricercato ed elegante, costituiti di materiali con speciali finiture antigraffio: alluminio anodizzato nero per gli inserti in metallo e MDF con impiallacciatura di noce canaletto per gli inserti in legno. Possibilità di arricchire le configurazioni con accessori opzionali come portacoltelli, portapellicole, portaspezie, contenitori in vetro, portacialde caffè, taglieri, ecc.

3.5. Meccanismi e attrezzature interne
Nella tabella seguente sono indicati i valori di portata (in Kg) applicabili sui vari elementi senza che avvengano rotture delle strutture portanti.

Descrizione	Larghezza (cm)	Portata (kg)
Cestello mezzaluna	tutte	20
Ripiano LeMans	tutte	25
Cestello girevole interno	base 90x90	20
Ripiano porta affettatrice	tutte	8
Scolapiatti a 2 ripiani (inoxmatic)	tutte	22 ripiano superiore 12 ripiano inferiore
Scolapiatti a 1 ripiano (modular)	tutte	12
Cestello colonna Sige H 132 cm (4 cesti)	30-45	20 (per cesto)
Cestello colonna Sige H≥204 cm (5 cesti)	30-45	20 (per cesto)

Cestelli mezzaluna per base angolo
Meccanismo per base angolo con ante battenti, costituito da un montante tubolare in alluminio che permette la rotazione dei due cesti girevoli interni a forma di mezzaluna, in materiale plastico ad alta resistenza e con superficie antiscivolo (colore antracite).

Ripiani estraibili LeMans per base o colonna angolo
Meccanismo ad angolo costituito da speciali ripiani estraibili in lamiera verniciata colore orione, dalla forma ergonomica che ne assicura un movimento elegante, combinazione di rotazione e scorrimento. Ripiani facilmente estraibili già a soli 85° di apertura del frontale del mobile e regolabili in altezza a seconda delle necessità.



Cesti girevoli interni per base angolo
Meccanismo per base angolo 90x90 cm con ante battenti, costituito da montante tubolare centrale e da cesti girevoli interni a forma di 3/4 di cerchio. Il montante in acciaio consente la regolazione in altezza dei cestelli in materiale plastico ad alta resistenza (colore antracite), ne permette la rotazione ed è dotato di freni che arrestano i cestelli nella corretta posizione di chiusura.

Estraibile portabottiglie per base
Meccanismo per base larghezza 15 cm, costituito da due cestelli in lamiera verniciata colore orione, con guide sinistre ad estrazione totale ammortizzate. Entrambi i cestelli sono forniti completi di apposito tappetino antiscivolo e nel cestello inferiore sono presenti 4 divisori per bottiglie.

Porta affettatrice estraibile per base
Meccanismo orientabile parallelo in acciaio, dalla portata di 8 Kg, avvitato direttamente al fianco del mobile. Quando viene estratto, il ripiano si blocca automaticamente in posizione di lavoro (alla stessa altezza del top), mentre lo sbloccaggio avviene tramite leggero sollevamento della piastra.

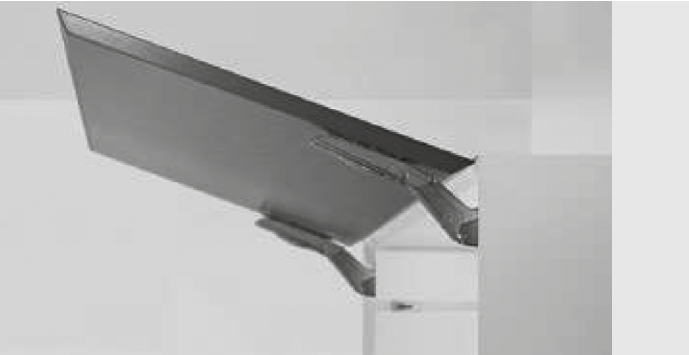
Scolapiatti per pensile
Realizzati in acciaio inox 18/8 (AISI 304) con fianchi laterali in metacrilato trasparente e guarnizioni di tenuta ermetica in elastomero nero. Fissaggio rapido al fianco del pensile, con perni a molla Ø10 mm. Disponibili due diverse tipologie:
• **scolapiatti Inoxmatic:** elemento a due "ripiani", composto da: portapiatti (portata di 0,8 Kg per ogni asola), portabicchieri e vaschetta raccogli gocce;
• **scolapiatti modular 1:** elemento a un solo "ripiano", composto da: griglia portamoduli (portata di 0,8 Kg per ogni asola), tre moduli (portapiatti, portapiattini e portaposate) e vaschetta raccogli gocce.

Estraibile Sige per colonna
Meccanismo per colonna estraibile di larghezza 30 o 45 cm, composto da guide ad estrazione totale della portata di 120 Kg fissate all'anta tramite apposite staffe e da cesti in lamiera verniciata colore orione, ciascuno della portata di 16-20 Kg a seconda dell'altezza della colonna stessa (vedi tabella pag.04).

Piano estraibile per colonna attrezzata
Piano in acciaio inox AISI 304 SB (idoneo al contatto con alimenti), corredato di guide a estrazione totale che, montate ai fianchi della colonna, fungono da supporto e permettono lo scorrimento e l'estrazione del piano stesso. Sistema di apertura dotato di dispositivo di regolazione per il perfetto allineamento del piano scorrevole con quello fisso.

3.6. Meccanismi aperture particolari
Tutti i meccanismi impiegati per le aperture particolari dell'anta utilizzano componenti testati e collaudati dalle ditte produttrici. Di seguito sono riportate le descrizioni dei più comuni.

Apertura a ribalta verso l'alto



Meccanismo previsto per altezze comprese tra 24 e 60 cm, basato sul sistema **BLUM AVENTOS HK top (HK-S)** per frontali piccoli), dalle dimensioni ridotte e dal design minimalista. Dotato di un resistente gruppo molle che ne garantisce una lunga durata e con limitatore dell'angolo di apertura integrato. Facile apertura, bloccabile in qualsiasi posizione e chiusura dolce e silenziosa grazie al sistema BLUMOTION. Stabilità anche in caso di frontali larghi. Opzionali TIP ON o SERVODRIVE (vedi paragrafo 3.7). Certificato LGA per oltre 40.000 cicli di apertura-chiusura.

Apertura a libro verso l'alto



Meccanismo previsto per altezze comprese tra 72 e 120 cm, basato sul sistema **BLUM AVENTOS HF top**, per cui il frontale a due pezzi si piega al centro durante l'apertura. Facile apertura, bloccabile in qualsiasi posizione, chiusura dolce e silenziosa grazie al sistema BLUMOTION. Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali e stabilità anche in caso di frontali larghi. Opzionale SERVODRIVE (vedi paragrafo 3.7). Certificato LGA per oltre 40.000 cicli di apertura-chiusura.

Apertura basculante verticale



Meccanismo previsto per altezze comprese tra 36 e 60 cm, basato sul sistema **BLUM AVENTOS HL top**, per cui il frontale viene sollevato parallelamente al bordo anteriore della struttura del mobile. Particolarmente adatto per situazioni con elementi sovrastanti, cornici superiori o rivestimenti. Facile apertura, bloccabile in qualsiasi posizione e chiusura dolce e silenziosa grazie al sistema BLUMOTION. Stabilità anche in caso di frontali larghi. Opzionale SERVODRIVE (vedi paragrafo 3.7). Certificato LGA per oltre 40.000 cicli di apertura-chiusura.

Apertura basculante obliquo



Meccanismo previsto per altezze 60-72 cm, basato sul sistema **BLUM AVENTOS HS top**, per cui il frontale si solleva sopra la struttura del mobile, rendendo questa soluzione ideale per i frontali grandi. Facile apertura, bloccabile in qualsiasi posizione e chiusura dolce e silenziosa grazie al sistema BLUMOTION. Stabilità anche in caso di frontali larghi. Opzionale SERVODRIVE (vedi paragrafo 3.7). Certificato LGA per oltre 40.000 cicli di apertura-chiusura.

Apertura con ante rientranti

Sistemi pocket di ante scorrevoli con tecnologia completamente integrata. **REVEGO**, indipendentemente dal fatto che si tratti di un'applicazione singola o doppia, consente l'apertura totale dei frontali che scompaiono nel corpo mobile stretto, il pocket. **REVEGO UNO** (anta singola) e **REVEGO DUO** (anta doppia) funzionano in modo indipendente, ma possono anche essere combinati a piacere. Grazie alla struttura ben congegnata dei pocket, il sistema REVEGO viene premontato in produzione e quindi trasportato al cliente in modo pratico, agevolando notevolmente l'installazione, che risulta simile a quella di un mobile a colonna stretto. La regolazione tridimensionale, accessibile e intuitiva, assicura un perfetto schema delle fughe.

3.7. Frontali senza maniglia: Apertura motorizzata SERVO-DRIVE e meccanica TIP-ON (o PUSH PULL)

SERVO-DRIVE

• **Ante:** apertura con supporto elettrico per controllo del movimento. SERVO-DRIVE disponibile per tutte le ante dotate di meccanismi BLUM AVENTOS **HK top** (ribalta verso l'alto), **HF top** (libro verso l'alto), **HL top** (basculante verticale) e **HS top** (basculante obliquo). L'anta si apre applicando una leggera pressione, mentre si chiude premendo semplicemente l'interruttore. La comunicazione

con l'unità motrice funziona ad onde radio, la cui frequenza di 2.4 GHz è certificata ed utilizzabile in tutto il mondo.

• **Estraibili:** anche cassette e cesti possono essere dotati di sistema motorizzato SERVO-DRIVE per l'apertura, che avviene con una leggera pressione sul frontale. La chiusura si effettua poi manualmente per mezzo di una lieve spinta iniziale.

TIP ON (o PUSH PULL)

• **Ante:** apertura meccanica TIP ON integrabile solamente sul meccanismo a ribalta BLUM Aventos **HK top o HK-S**, funzionante con un semplice tocco. La chiusura, in questo caso, deve però essere effettuata manualmente. L'apertura TIP ON è disponibile anche su tutte le ante **con cerniera:** la ferramenta per sistema TIP ON, consente di aprire l'anta esercitando una leggera pressione e di richiuderla tramite una lieve spinta. Il meccanismo, comunque, non si danneggia anche se l'anta viene aperta manualmente.

• **Estraibili:** per cassette e cesti è disponibile la versione **TIP-ON BLUMOTION** ad apertura meccanica, da azionare pigiando lievemente sul frontale. La chiusura degli estraibili deve in questo caso essere effettuata con una leggera spinta in modo da arrivare fino a fine corsa.

4. TOP, SCHIENALI E ALZATINE

4.1. Top in laminato HPL

Realizzato con pannello in agglomerato di particelle di legno, spessori 12-48 mm, placcato nel lato superiore con laminato HPL (massima resistenza alle macchie, al graffio, all'urto, al calore e all'abrasione) spessore 0,9 mm, nelle tonalità previste. Bordatura frontale e laterale atossica in ABS spessore 1,5 mm in tinta, finitura con raggio 1,5 mm. Superficie inferiore placcata con laminato bianco.

4.2. Top in laminato FENIX

Realizzato con pannello in agglomerato di particelle di legno, spessori 12-48 mm, placcato nel lato superiore con laminato FENIX NTM (materiale ottenuto con l'ausilio della nanotecnologia, dalla superficie estremamente opaca, anti-impronta, riparabile termicamente nei micrograffi) spessore 0,9 mm, nelle tonalità previste. Bordatura frontale e laterale atossica in ABS spessore 1 mm in tinta, finitura con raggio 1 mm. Superficie inferiore placcata con laminato bianco.

4.3. Top in stratificato HPL

Realizzato in laminato stratificato HPL, materiale autoportante e compatto, composto di fogli di carta impregnati di resina termoindurente e sottoposti all'azione combinata di calore e alta pressione (eccellenti proprietà igieniche, massima resistenza all'abrasione, agli urti, alle macchie e all'acqua). Spessore 12 mm, con finitura decorativa nelle varianti previste e nucleo monocromatico. Bordi a vista finiti con smussi 1x1 mm (senza bordi grazie all'elevata resistenza all'acqua).

4.4. Schienale

Realizzabile negli stessi materiali e finiture delle ante, in pannello di agglomerato di particelle di legno, oppure negli stessi materiali dei top. Finito solamente

sul lato anteriore (lato retro non a vista). Consigliato completamento con apposito profilo in alluminio H 4 mm al fine di evitare infiltrazioni d'acqua e rigonfiamenti.

4.5. Alzatina

Profilo in alluminio finitura titanio, dotato di doppia guarnizione in gomma anti-infiltrazione su piano e schienale, con base in materiale termoplastico autoestinguente. Due modelli disponibili: sezione rettangolare **10x27 mm** e sezione triangolare **30x30 mm**.

4.6. Altri top / schienali

Top / schienale in vetro

Realizzato con lastra di vetro temperato spessore minimo 12 mm (per top - schienali sempre spessore 8 mm), finitura a scelta satinata o lucida, con possibilità di laccatura su un lato. Bordi frontali e laterali a filo lucido. Per lo schienale, è consigliato completamento con apposito profilo in alluminio H 4 mm al fine di evitare infiltrazioni d'acqua.

Top / schienale in pietra naturale e agglomerato di quarzo

Realizzato in pietra naturale (**marmo, porfido o granito**), a scelta negli spessori 20-30 mm, con le superfici a vista lucidate o fiammate e levigate, trattate con protettivo antimacchia. Bordi a vista sagomati. Realizzato in **agglomerato di quarzo** (es. Silestone), materiale lapideo composito di pregiato quarzo/granito e formato dal 90/92% di prodotti naturali quali la sabbia silicea, il quarzo, il granito macinato con l'aggiunta di ossidi coloranti e, il tutto, legato da resina strutturale poliestere (certificato innocuo a contatto con gli alimenti, resistente al fuoco, agli acidi, all'assorbimento dei liquidi, agli urti, alla flessione, all'abrasione ed alla proliferazione batterica). Spessori 20-30 mm, bordi frontali e laterali finiti tramite levigatura e lucidatura.

Top / schienale in inox

Realizzato con pannello in agglomerato di particelle di legno rivestito con foglio in acciaio INOX AISI 304 18/10 spessore minimo 1 mm, in finitura satinata. Bordi ripiegati e saldati sugli spigoli. Spessori 13-50 mm.

Top / schienale in Corian

Realizzato con lastra in Corian, materiale composito avanzato formato da minerali naturali e polimeri acrilici di elevata purezza, resistente, igienico, ipoallergenico, idrorepellente, ripristinabile e atossico. Bordi rifiniti tramite levigatura. Spessori 12-60 mm.

Top / schienale in pietra sinterizzata e ceramica

Realizzato in ceramica **Laminam**, materiale prodotto da argille e feldspati di prima qualità, spessore 12-20 mm (singola lastra) oppure 20-50 mm (scatolato), resistente all'usura e ai graffi, al calore, idrorepellente, igienico, eco-compatibile e resistente alle macchie. Realizzato in **pietra sinterizzata** (es. Dekton), materiale composito da silicati, zirconio e pigmenti inorganici, spessore 12-20-30 mm (singola lastra), resistente all'abrasione e ai graffi, al calore e allo shock termico, alle macchie, idrorepellente e igienico.

5. FIANCHI AGGIUNTIVI, MENSOLE, BOISERIE e PANNELLI

Tutti i pannelli, compatibilmente con l'utilizzo previsto, sono realizzabili in vari spessori negli stessi materiali e finiture delle ante. Eventuali lavorazioni e ferramenta differiscono a seconda dell'uso e del sistema di fissaggio progettato.

5.1. Fianchi aggiuntivi

Possibilità di scelta tra 4 tipologie differenti a seconda dell'altezza e della modalità di eventuale appoggio a pavimento dei fianchi aggiuntivi stessi: fianchi aggiuntivi **altezza struttura**, in caso di fianchi "sospesi" avvitati/fissati direttamente alla struttura del mobile adiacente, **a terra, a terra con regolabili** oppure **a terra con regolabili e scanso zoccolo**, in caso di fianchi in appoggio al pavimento con/senza piedini livellatori e con/senza lavorazione per zoccolo passante.

5.2. Accessori per pannelli

Di seguito è riportato un breve elenco della ferramenta dei sistemi di fissaggio più utilizzati per fianchi aggiuntivi, mensole, boiserie e per pannelli in generale.

Appoggio a terra

Pattini: piedini a terra, fissi, altezza 3 mm, sezione rettangolare 15x49 mm. Non essendo dotati di alcuna regolazione, ne è consigliato l'uso per pannelli ed elementi che, per diverse ragioni, necessitano di rimanere sollevati da terra o magari di essere spostati (es. panche, comodini).

Piedini regolabili H 8 mm: piedini a terra, regolabili in altezza da 8 a 25 mm, sezione esagonale, colore nero. Ideali per fianchi aggiuntivi e pannelli retro basi.

Piedini regolabili rekord H 5 mm: piedini a terra, regolabili in altezza da 5 a 17 mm tramite brugola dall'apposito foro sul pannello. Maggiormente utilizzati per basi o colonne, ma talvolta anche per pannelli sfusi non a vista considerata la praticità di montaggio.

Fissaggio retro pannello

Piastre fresate: piastrina a baionetta per incasso nell'apposita tasca con dente fresata nel pannello. Fissaggio a parete in aderenza.

Piastre esterne: doppia piastrina esterna a baionetta (maschio + femmina). Fissaggio a parete con distacco di 9 mm.

Incastro con listello: fresata per inserimento listello di legno, per fissaggio invisibile a parete. Lavorazione consentita su pannelli di minimo 28 mm di spessore.

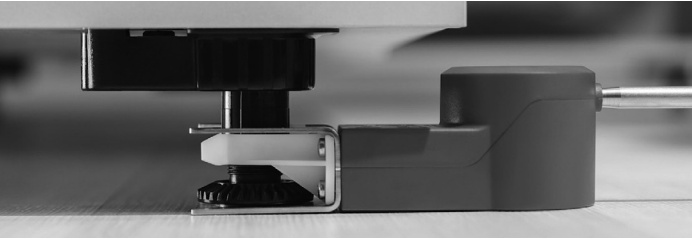
Reggimensola vari: disponibili reggimensola a scomparsa oppure esterni (ad arco oppure del tipo "Kalabrone"). I primi necessitano di apposita lavorazione sul pannello, i secondi invece vengono installati direttamente in fase di montaggio.

Ganci a scatto: ganci in materiale plastico ideale per fissaggio pannelli retro mobile. Fissaggio con viti su fianco struttura retrostante e su pannello da agganciare.

6. ALTRI ELEMENTI

6.1. Piedini

Disponibili nelle altezze **8, 10 e 12 cm** e realizzati in materiale termoplastico ad alta resistenza (elevata stabilità dimensionale e inalterabilità nel tempo) con portata 100 Kg cadauno, certificati LGA (DIN 68 930/01.1989). Montaggio con innesto rapido su base/colonna a 3 punti di aggancio fra il fondo ed i fianchi delle basi/colonne, posizionati rientranti di 60 mm dal fianco davanti e dotati di sistema di regolazione per il livellamento degli elementi, qualora il pavimento presentasse irregolarità. Tale regolazione, che ammonta a +10/-0 mm per l'altezza 8 cm e a +15/-3 mm per le altezze 10, 12 e 15 cm, può essere effettuata tramite apposito strumento SCILM MULO, che ne facilita notevolmente la precisione specialmente lavorando in profondità. Disponibili anche piedini H 5-17 mm (rekord), regolabili tramite brugola, per basi e colonne a terra senza zoccolo (vedi paragrafo 5.2 per maggiori dettagli).



6.2. Zoccoli

Due tipologie di zoccoli disponibili: **in alluminio oppure in pannello**.

I primi, estrusi in alluminio lega EN AW-6060 (EN 573-3) completi di guarnizione di tenuta, nelle finiture bianco (verniciato a polveri), nero e titanio (anodizzati) oppure laccati con vernice ecologica a base acqua nei colori laccati di gamma.

I secondi, realizzati negli stessi materiali e finiture delle ante, spessore 12-19 mm.

In entrambi i casi, ancoraggio dello zoccolo ai piedini del mobile tramite appositi ganci magnetici che ne consentono la facile rimozione per la pulizia.

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

Cova Cucine utilizza materiali e componenti di ottima qualità, sempre testati e garantiti dalle aziende costruttrici, tra le migliori nei rispettivi settori. Come riportato nella **SCHEDA PRODOTTO**, si ricorda che tutti i pannelli a base di legno utilizzati sono certificati a bassissima emissione di formaldeide e che l'incollaggio dei bordi è effettuato con colle poliuretaniche, le quali permettono un'eccezionale tenuta al calore, all'acqua e all'umidità. La maggior parte dei materiali utilizzati, inoltre, presenta elevate proprietà antibatteriche, che rendono le superfici igieniche e adatte al contatto con alimenti. Nonostante queste premesse, **il buon mantenimento della cucina in ogni sua parte è strettamente vincolato al rispetto di alcune normali accorgimenti e regole d'uso e manutenzione**.

1. INFORMAZIONI GENERALI D'USO

La cucina teme il fumo, il vapore, l'umidità ed il calcare. Per evitare che questi agenti danneggino i mobili e gli elettrodomestici, si consigliano alcuni semplici accorgimenti:

- accendere la cappa aspirante/filtrante ad ogni operazione di cottura e pulire/sostituire periodicamente i filtri, onde evitare che i vapori e i fumi si depositino sulle superfici causandone scollamenti o crepe;
- evitare il contatto diretto con fonti di calore elevato: tutte le superfici potrebbero deformarsi, bruciarsi o riportare danni entrando a contatto con fuoco o oggetti incandescenti;
- asciugare sempre le superfici per evitare la formazione di calcare o assorbimenti di macchie spiacevoli. È infatti consigliabile effettuare la pulizia di qualunque parte della cucina con estrema tempestività in quanto lasciare lo sporco per qualche tempo potrebbe aumentare sensibilmente i rischi di aloni, macchie e danni ai prodotti o a parte di essi;
- svolgere tutte le operazioni di pulizia utilizzando panni morbidi e puliti, leggermente inumiditi con prodotti adeguati, evitando di impiegare eccessiva forza, specialmente sui materiali più delicati (vedi paragrafo 2). Non adoperare prodotti a base acida, detergenti aggressivi, prodotti chimici concentrati o corrosivi, solventi e materiali abrasivi.

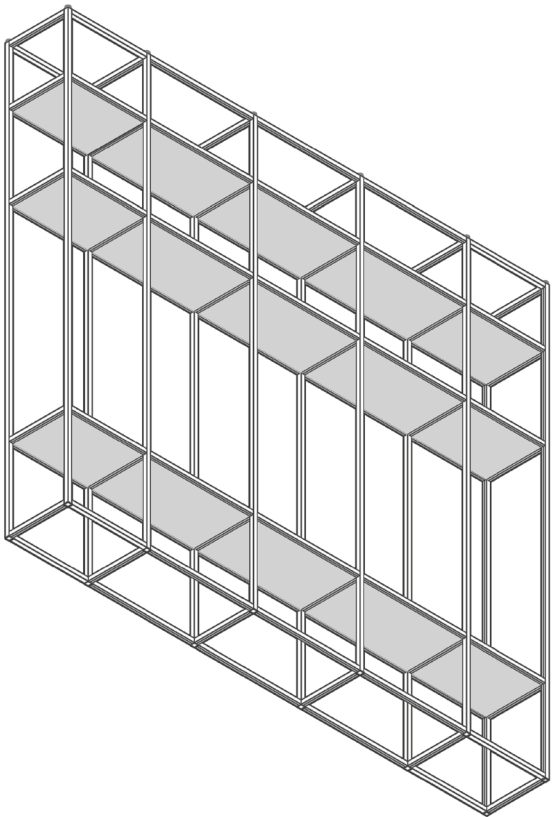
Nel caso di prodotti detergenti specifici, si consiglia di verificare molto attentamente l'idoneità degli stessi alla pulizia dei materiali su cui si intende impiegarli;

- limitare gli schizzi d'acqua in prossimità del lavello, del piano di cottura e delle giunzioni dei piani di lavoro. Eccessivi ristagni d'acqua potrebbero causare danni irreparabili. Chiamare immediatamente il proprio rivenditore, in caso si notino infiltrazioni d'acqua in corrispondenza dei sopraccitati elementi;
- evitare di aprire la lavastoviglie immediatamente dopo il ciclo di lavaggio, in modo tale che non arrivino getti di vapore diretti sul top e sulle ante adiacenti al fine di evitare possibili distacchi dei bordi. Asciugare sempre eventuali gocce;

- fare attenzione a non far sporgere pentole e tegami al di fuori del piano cottura, in quanto l'eccessivo calore surriscalderebbe il top danneggiandone la finitura;
- non lasciare raffreddare il forno ad anta aperta a fine cottura, in modo da evitare fuoriuscite eccessive di calore che potrebbero alterare colori o finiture delle superfici adiacenti;
- controllare periodicamente l'efficienza dei tubi che portano il gas al piano cottura e l'acqua alla lavastoviglie;
- al momento dell'installazione farsi rilasciare dal proprio idraulico di fiducia la certificazione di lavoro eseguito a regola d'arte;
- evitare di mantenere all'interno dei mobili confezioni di detersivo o di altre sostanze chimiche con i tappi aperti. Tali prodotti sono corrosivi e danneggerebbero le cerniere;
- proteggere i mobili dalla luce diretta del sole, al fine di preservarne la tonalità delle finiture;
- tutti i pesi vanno distribuiti all'interno degli elementi contenitori così da ottenere un'equa ripartizione dei carichi su tutta la superficie disponibile e consentire il necessario bilanciamento alle parti scorrevoli. Nel caso di elementi alti (es. colonne, armadi ecc.) si consiglia di caricare maggiormente le parti basse così da garantire maggior stabilità agli stessi;
- evitare assolutamente tutti gli usi impropri e non consoni al prodotto.

6.6. Strutture tubolari in alluminio

Strutture portanti costituiti da estrusi di alluminio anodizzato (sezione 21x21 mm) in finitura titanio o nera. Strutture a progetto, costituite da un numero variabile di montanti, traversi e ripiani, questi ultimi disponibili sia in pannello (nelle varie finiture di gamma) che in vetro. La leggerezza, resistenza all'ossidazione e atossicità dell'alluminio consentono di creare divisori, ripiani, librerie, scaffalature ecc. adatti a tutti gli ambienti domestici e a diverse tipologie di installazione (a terra, a parete, a soffitto).



6.7. Elettrodomestici

Tutti gli elettrodomestici sono prodotti e testati dalle migliori aziende costruttrici, che oltre a fornire la garanzia sui loro prodotti e a provvedere alla relativa assistenza, forniscono appositi libretti tecnici e d'uso e manutenzione.

6.8. Illuminazione

Tutti i sistemi di illuminazione LED impiegati ed i relativi componenti elettrici (trasformatori, sensori, ecc.) sono testati e collaudati dalle ditte produttrici. Si prega quindi di fare riferimento alla scheda allegata direttamente ai singoli modelli.

6.9. Collanti

L'incollaggio dei bordi è effettuato con colle poliuretaniche, che permettono una perfetta unione bordo-pannello, un'eccezionale tenuta al calore, all'acqua ed all'umidità. Il montaggio della struttura è effettuato con colle viniliche a base acquosa.

Cova Cucine srl

Via Alcide Degasperi, 43, 38010 Denno (TN)
P. IVA 01098920224

covacucine.it
info@covacucine.it

Cova si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche
e annullamenti di componenti necessari per il miglioramento estetico e funzionale
del prodotto che potrebbero variare l'estetica dei prodotti presentati.

COPYRIGHT 2025 COVA ALL RIGHT RESERVED.